

L'impiego del carbonato di bario, piuttosto che di altri carbonati di calcio o magnesio, può essere motivato dal fatto che questo elemento aumenta l'indice di rifrazione del vetro e per uguali percentuali molari si ottengono smalti con espansioni termiche superiori.

La decarbonizzazione avviene a 1450°C ma negli smalti si combina a temperature più basse sciogliendosi nel vetro fuso.

Se è presente in elevate percentuali promuove la formazione di superfici matt.

ANALISI CHIMICA

- BaCO ₃	<i>min.</i>	<i>99.00 %</i>
- Umidità	<i>max.</i>	<i>0.30 %</i>
- Insolubile in HCl	<i>max.</i>	<i>0.30 %</i>
- Fe	<i>max.</i>	<i>0.005 %</i>
- Solfati	<i>max.</i>	<i>0.30 %</i>
- Peso specifico	<i>g/cm³</i>	<i>1.20</i>
- Granulometria	<i>micron</i>	<i>3 - 5</i>

IMBALLO

- Sacchi kg 25
- Big Bags kg 1000